

# VIE DE L'ÉLÈVE

# ANNUAIRE

## COMMENT VENIR AU COLLÈGE?

Un service de transports scolaires est mis en place par la région : [www.breizhgo.bzh/transports-scolaires/morbihan](http://www.breizhgo.bzh/transports-scolaires/morbihan)

## QUELS SONT LES HORAIRES DU COLLÈGE?

Le collège est ouvert de 8h à 17h

## QUELLES SONT LES ACTIVITÉS PROPOSÉES LE MIDI OU LE MERCREDI APRÈS MIDI?

Le midi, le foyer est à la disposition des élèves. Différents clubs encadrés par des adultes sont proposés aux élèves : Cinéma, Potager, Développement durable, Chorale, Atelier photo, Théâtre, Atelier scientifique,..... et lecture au CDI en accès libre

## L'UNSS

Tennis de table  
Gymnastique  
Badminton  
Cross

## SECRETARIAT

02 97 41 66 49

## VIE SCOLAIRE

02 97 41 64 38  
viescolaire.0560033g@ac-rennes.fr

## AJOINTE GESTIONNAIRE

02 97 41 59 41

## ASSOCIATIONS DES PARENTS D'ÉLÈVES

ape.jrostand@gmail.com

L'APE recherche des bénévoles



15 rue Jean Mermoz  
BP 40  
56 190 MUZILLAC

<https://www.college-jean-rostand.fr/>



ce.0560033g@ac-rennes.fr

**toutatice.fr**

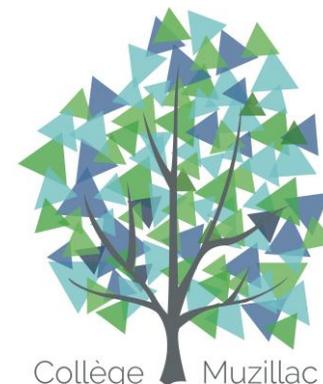
espace numérique de l'éducation en Bretagne



MORBIHAN



POUR L'ÉCOLE DE LA CONFIANCE



Collège Muzillac  
JEAN ROSTAND

# LIVRET D'ACCUEIL

ACADÉMIE DE RENNES





UNE 2<sup>ND</sup> LANGUE VIVANTE DÈS LA 5<sup>ÈME</sup>



**OPTIONS**

LANGUES ET CULTURES EUROPÉENNES (4<sup>ÈME</sup>)



LATIN (5<sup>ÈME</sup>)



**DIRECTION**

- M. Guillermin, principal
- Mme Couturier, principale adjointe
- Mme Daniel, adjointe gestionnaire
- 2 secrétaires

**VIE SCOLAIRE**

- 1 conseillère principale d'éducation (CPE)
- 5 assistants d'éducation

**ENSEIGNEMENT**

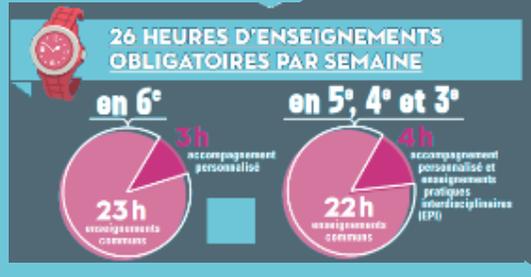
- 34 professeurs
- 10 disciplines

**ENTRETIEN • RESTAURATION**

- 8 agents

**ORIENTATION SANTÉ • SOCIAL**

- 1 psychologue de l'Éducation nationale, conseillère en orientation : Mme Houdu
- 1 infirmière : Mme Dussurgey
- 1 assistante sociale : Mme Menieux



**À CHAQUE CLASSE SON EMPLOI DU TEMPS**

	6 <sup>e</sup>	5 <sup>e</sup>	4 <sup>e</sup>	3 <sup>e</sup>
Français	4h30	4h30	4h30	4h
Mathématiques	4h30	3h30	3h30	3h30
Histoire - géographie	3h	3h	3h	3h30
Enseignement moral et civique	3h	3h	3h	3h
Langue vivante 1	4h	3h	3h	3h
Langue vivante 2	-	2h30	2h30	2h30
Sciences de la vie et de la Terre	-	1h30	1h30	1h30
Sciences physiques	4h	1h30	1h30	1h30
Technologie	-	1h30	1h30	1h30
Éducation physique et sportive	4h	3h	3h	3h
Arts plastiques	1h	1h	1h	1h
Éducation musicale	1h	1h	1h	1h

**SECTEUR DE RECRUTEMENT DES ELEVES**

Le collège Jean-Rostand de Muzillac scolarise les élèves de la 6<sup>e</sup> à la 3<sup>e</sup> des communes d'Ambon, Arzal, Billiers, Damgan, Le Guerno, Marzan, Muzillac, Nivillac, Noyal-Muzillac, Péaule et la Roche-Bernard.



**UN COLLÈGE POUR GRANDIR**

Les 465 élèves (rentrée 2022) du collège Jean-Rostand de Muzillac ont la chance d'être accueillis dans un établissement à taille humaine, dans des locaux rénovés. (18 classes) L'objectif du collège est d'acquérir des savoirs, savoir-faire et savoir-être nécessaires au parcours de chacun.

Les équipes enseignantes, vie scolaire, personnels de service ou administratif se mobilisent chaque jour pour offrir aux élèves les conditions de travail permettant la réussite de chacun.

La communauté scolaire du collège Jean-Rostand porte les valeurs de l'école républicaine : laïcité, respect, tolérance, égalité des chances.

Afin de permettre aux parents de suivre au plus près la scolarité de leurs enfants, un espace numérique de travail offre la possibilité d'accéder aux cahiers de textes, aux notes, au suivi de vie scolaire (retards, absences...), aux menus et de communiquer avec nos équipes.

Les rencontres avec les parents sont également des moments privilégiés pour accompagner vos enfants vers la réussite. Au-delà des réunions parents professeurs, des rendez-vous individuels permettent un suivi personnalisé

Bienvenue au collège Jean Rostand !

